

Уважаемые коллеги!

Поздравляю вас с наступающим 2021 годом!

Подходит к концу очередная год, ставший юбилейным для нашего Общества. В 2020 году ПАО «Газпром автоматизация» исполнилось 60 лет – возраст солидной зрелости для компании, а значит и полного понимания, насколько важно с достоинством распоряжаться накопленным опытом и заслуженной среди профессионалов репутацией. Возраст, когда, подводя итоги прошлых побед, можно смело с полными силами строить планы на будущее.

В этом году нам пришлось изменить привычный ритм работы. В условиях новой реальности многие запланированные мероприятия пришлось сокращать, либо переносить, часть сотрудников работали в удаленном режиме. Даже в таких условиях коллектив ПАО «Газпром автоматизация» выполнил все взятые на себя обязательства, реализовал поставленные задачи и создал определенный задел, позволяющий с оптимизмом смотреть в будущее.

Сегодня, как и всегда, ПАО «Газпром автоматизация» активно принимает участие в стратегически важных отраслевых проектах: обустройстве нефтегазоконденсатных месторождений: Чайядинского, Бованенковского, Заполярного, Ковыктинского газоконденсатного месторождения, строительстве магистрального газопровода «Сила Сибири», Амурского газоперерабатывающего завода. Реализуется и ряд других проектов, которыми мы можем по праву гордиться.

Уважаемые коллеги! Я благодарю вас за работу, проделанную в 2020 году. Желаю вам счастья, благополучия, неиссякаемой энергии, реализации всех профессиональных планов. Пусть вашим лучшим начинаниям всегда сопутствует творческое вдохновение. Крепкого здоровья вам и вашим близким!

Генеральный директор
ПАО «Газпром автоматизация»
Д.А. Журавлев

В НОМЕРЕ:

стр. 2

НОВОСТИ



стр. 3

НОВОСТИ ДОЧЕРНИХ ОБЩЕСТВ



стр. 4

КАДРОВЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ



стр. 5

ВАХТА ПАМЯТИ



стр. 6

ИТОГИ КОНКУРСА



ИСПЫТАНИЯ СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ ДЛЯ ГПА В РАМКАХ РЕКОНСТРУКЦИИ ОРЕНБУРГСКОГО НГКМ

В период с 28 по 30 октября 2020 года, с опережением сроков, утвержденных ПАО «Газпром», на производственном полигоне ПАО «Газпром автоматизация» в г. Москве успешно проведены заводские испытания систем автоматизации (САУ ГПА, СПА и КЗ ГПА) для 2-х комплектов газоперекачивающих агрегатов производства ПАО «Казанькомпрессормаш». Впоследствии данные системы будут смонтированы на ГПА ДКС-2 Оренбургского нефтегазоконденсатного месторождения (НГКМ).

Системы автоматизации: САУ ГПА «Неман-Р-12» и СПА и КЗ ГПА «КСПА-12» разработаны и изготовлены ПАО «Газпром автоматизация» в кратчайшие сроки на базе российских программно-технических средств. Данная работа проводится Обществом в рамках реализации проекта «Реконструкция ДКС-1,2 на Оренбургском НГКМ» для обеспечения своевременного ввода в экс-

плуатацию и выполнения плановых объемов добычи газа дожимного комплекса, одного из старейших месторождений, эксплуатируемых ПАО «Газпром».

В испытаниях приняли участие представители разработчика газоперекачивающих агрегатов ПАО «Казанькомпрессормаш», эксплуатирующей организации ООО «Газпром добыча Оренбург» и разработчики систем ПАО «Газпром автоматизация».

В ходе испытаний подтверждено, что технические характеристики и функциональность систем соответствуют утвержденным техническим заданиям, отраслевым требованиям и нормативным требованиям Российской Федерации. Изделия допущены к дальнейшим испытаниям в составе модуля автоматизации ГПА на Оренбургском НГКМ.

В задачи САУ ГПА «Неман-Р-12» входит автоматическое управление, регулирование, контроль и защита

газоперекачивающего агрегата, а также обеспечение его длительной безаварийной работы.

В задачи СПА и КЗ ГПА «КСПА-12» входит автоматическое обнаружение пожара и превышения дозрыноопасной концентрации горючего газа, подача сигнала о возгорании и загазованности в САУ ГПА, оповещение людей, а также автоматическое и дистанционное управление установками пожаротушения.



КОНФЕРЕНЦИЯ В ОНЛАЙН-РЕЖИМЕ

В период с 11 по 12 ноября 2020 года Департаментом (В.А. Михаленко) ПАО «Газпром» на базе мобильного приложения Neftegaz Territory была проведена XII научно-практическая конференция «Газораспределительные станции и системы газоснабжения», в которой приняли участие начальник Управления информационно-измерительных систем, метрологии и БКО ПАО «Газпром автоматизация» Д.В. Канев, а также представители ООО Запад «Саратовгазавтоматика», дочернего предприятия ПАО «Газпром автоматизация».

Мероприятие было проведено в онлайн-режиме. В конференции приняли участие представители производственных отделов эксплуатации ГРС (ПОЭГРС) дочерних обществ ПАО «Газпром».

В рамках онлайн-мероприятия обсуждались итоги работы и задачи в области проведения единой технической политики при эксплуатации ГРС, соблюдение газотранспортными обществами ПАО «Газпром» требований действующих норм и правил при эксплуатации ГРС, а также вопросы повышения надежности при эксплуатации оборудования ГРС.

Главный конструктор ООО Запад «Саратовгазавтоматика» Р.В. Тимербулатов сделал доклад по теме «Совершенствование технических решений по созданию АГРС-НП (нового поколения)», в котором был представлен глубокий анализ текущих состояний и направлений развития по основным вопросам: компоновочные решения ГС моноблочного исполнения, использование результатов моделирования технологических процессов ГРС в работе САУ, развитие регуляторной техники.

Новое мобильное приложение открыто по инициативе научно-технического и производственного журнала «Газовая промышленность».

Данная IT-платформа предназначена для эффективного онлайн-общения представителей нефтегазовой отрасли, обсуждения вопросов научно-практической направленности и подготовки к традиционным отраслевым совещаниям ПАО «Газпром», сроки проведения которых в 2020 году перенесли из-за пандемии коронавирусной инфекции. В настоящее время данное приложение скачали и установили на своё устройство более 5000 человек.

ОЦЕНКА В СДС «ИНТЕРГАЗСЕРТ»

В июне 2020 года ПАО «Газпром автоматизация» успешно прошло оценку деловой репутации в Системе добровольной сертификации «ИНТЕРГАЗСЕРТ» (СДС «ИНТЕРГАЗСЕРТ»), которая подтвердила полное соответствие стандартам ПАО «Газпром».

Деловая репутация – совокупность характеристик, определяющих уровень доверия и мотивации для обращения к услугам или при-

обретения продукции оцениваемого субъекта предпринимательской деятельности. Данный показатель позволяет потребителям выбрать добросовестного поставщика и минимизировать риски при заключении договоров.

Индекс деловой репутации применительно к видам деятельности ПАО «Газпром автоматизация» составляет 89,9, что соответствует наивысшему уровню сертификата

СДС «ИНТЕРГАЗСЕРТ».

Высокая оценка деловой репутации ПАО «Газпром автоматизация» – это подтверждение качества производимых систем и оборудования, применения новых технологий в производстве и профессионализма коллектива.

Система добровольной сертификации «ИНТЕРГАЗСЕРТ» создана ПАО «Газпром» приказом от 24 ноября 2016 года.

20 000 000 ЧЕЛОВЕКО-ЧАСОВ БЕЗ ТРАВМ



СТРОИТЕЛЬСТВО ОБЪЕКТА «ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ АО «ГАЗПРОМНЕФТЬ-ОНПЗ»



ПАО «Газпром автоматизация» признано победителем в открытом отборе ПАО «Газпром нефть» на выполнение комплекса строительно-монтажных и пусконаладочных работ по объекту «Очистные сооружения» АО «Газпромнефть-ОНПЗ».

Данный проект включен во второй этап программы модернизации Омского НПЗ. Основной целью программы является максимальное снижение воздействия производства на окружающую среду.

В новой установке будет применена передовая система пятиступенчатой очистки промышленных стоков. Благодаря этой технологии

до 70% очищаемой воды будет возвращено обратно в производственный цикл нефтезавода, что снизит нагрузку на очистные сооружения г. Омска. В процессе эксплуатации объекта будет обеспечена полная герметичность всех процессов для предотвращения испарений нефтепродуктов, что позволит на 95% снизить их воздействие на атмосферный воздух.

Новые очистные сооружения войдут в число наиболее эффективных в отечественной нефтепереработке и выведут Омский НПЗ на новый уровень экологической безопасности. ПАО «Газпром

автоматизация» приступило к реализации проекта в октябре 2019 года, строительство объекта будет завершено в 2021 году.

Строительство новых биологических очистных сооружений «Биосфера», которое началось в 2017 году, – один из ключевых проектов второго этапа программы модернизации Омского НПЗ, которую с 2008 года ведет ПАО «Газпром нефть».

«Биосфера» включена в комплексный план мероприятий федерального проекта «Чистый воздух» национального проекта «Экология», утвержденного указом Президента РФ В.В. Путина в мае 2018 года. Основной задачей проекта «Чистый воздух» является снижение уровня загрязнения атмосферного воздуха в крупных промышленных центрах, в том числе уменьшение к 2024 г. не менее чем на 20 % совокупного объема выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух в 12 самых проблемных с точки зрения экологии городах России: Братске, Красноярске, Липецке, Магнитогорске, Медногорске, Нижнем Тагиле, Новокузнецке, Норильске, Омске, Челябинске, Череповце и Чите.

20 000 000 человеко-часов без травм отработали специалисты на строительной площадке установки первичной переработки нефти ЭЛОУ-АВТ на Омском НПЗ.

В рамках строительства комплекса ЭЛОУ-АВТ, генеральным строительным подрядчиком которого является ПАО «Газпром автоматизация», ПАО «Газпром нефть» внедряет лучшие мировые практики в области охраны труда, промышленной безопасности и охраны окружающей среды (ОТ, ПБ и ООС).

В качестве образца программы ОТ, ПБ и ООС приняты нормативы, разработанные компанией Technip.

Программа ОТ, ПБ и ООС на проекте ЭЛОУ-АВТ направлена на формирование риск-ориентированного подхода и культуры безопасности, когда соблюдение необходимых требований является не столько обязанностью, сколько потребностью сотрудников, а обеспечение безопасных работ – делом каждого.

Стоит отметить, что в пиковые

периоды количество работников в зоне строительства превышает 3000 человек.

По случаю достижения такого важного рубежа, как 20 000 000 человеко-часов без травм, 07 октября 2020 года на строительной площадке ЭЛОУ-АВТ было проведено торжественное мероприятие.

В церемонии приняли участие представители ПАО «Газпром нефть», компании Technip и ПАО «Газпром автоматизация».

В рамках мероприятия состоялось награждение почетными грамотами и подарками сотрудников ПАО «Газпром автоматизация», работающих в компании с самого начала участия Общества в строительстве комплекса ЭЛОУ-АВТ, тех, кто влился в команду позже, а также сотрудников подрядных организаций.

Особо были отмечены специалисты отдела ОТ, ПБ и ООС за достижение высоких показателей в области охраны труда и промышленной безопасности и проявленную ответственность.

АГРС «САРАТОВ М» ДЛЯ ОБЪЕКТА «АГРС-1 В Г. ПЕРМИ»



ПАО «Газпром автоматизация» завершило производство и поставку оборудования автоматизированной газораспределительной станции (АГРС) «Саратов М» для объекта «АГРС-1 в г. Перми».

Основное технологическое оборудование АГРС изготовлено ООО Завод «Саратовгазавтоматика», дочерним предприятием ПАО «Газпром автоматизация». Максимальная производительность АГРС – 545 тыс. $\text{м}^3/\text{час}$.

АГРС разработана и изготовлена в соответствии с требованиями технических условий, нормативно-технической документации и СТО Газпром.

Производство оборудования АГРС «Саратов М» осуществлялось

в сложных санитарно-эпидемиологических условиях, однако работу удалось закончить в соответствии с запланированными сроками, чтобы объект был введен в эксплуатацию к началу отопительного сезона.

АГРС-1 в г. Перми позволит обеспечить надежное газоснабжение потребителей левобережной части р. Камы г. Перми и Пермского муниципального района.

Автоматизированные газораспределительные станции предназначены для снижения высокого давления природного газа до заданного низкого давления и поддержания его с необходимой точностью, а также для очистки, подогрева, измерения расхода газа, одоризации перед подачей потребителю.



25 сентября 2020 года на Прибугском ПХГ ОАО «Газпром трансгаз Беларусь» были успешно проведены индивидуальные испытания нового газосборного пункта, а также установки регенерации ингибитора и насосной метанола под управлением комплекса систем автоматики производства ООО Фирма «Калининградгазприборавтоматика», дочернего предприятия ПАО «Газпром автоматизация».

Работы выполнялись в рамках проекта по расширению Прибугского ПХГ, включающего строительство новых скважин, газопроводов-шлейфов, узла отключающих устройств.

ИСПЫТАНИЯ НА ПРИБУГСКОМ ПХГ

Разработанные в рамках реализации проекта системы автоматического управления реализованы на базе ПТК «Неман-Р» с использованием российских программно-технических средств.

Системы обеспечивают контроль технологических параметров газосборного пункта, автоматическое регулирование расхода газа при закачке и отборе газа из хранилища, управление насосной ингибитора, реализацию автоматических защит технологического оборудования.

Одновременно специалисты ООО Фирма «КГПА» выполнили первый этап модернизации диспетчерского пункта Прибугского ПХГ, обеспечив интеграцию новых систем автоматики и реализацию управления новыми объектами с «верхнего уровня».

Рабочая комиссия, в состав



которой вошли представители ОАО «Газпром трансгаз Беларусь», ОАО «Белтрубопроводстрой» и ООО Фирма «Калининградгазприборавтоматика», провела проверку работоспособности установленного оборудования, результаты которой подтвердили соответствие системы проектным требованиям и техническому заданию.



ПОСТАВКА ПРОДУКЦИИ СТРАТЕГИЧЕСКИМ ЗАКАЗЧИКАМ

В рамках исполнения взятых на себя обязательств по отгрузке продукции в сентябре 2020 года ООО Завод «Калининградгазавтоматика» была своевременно изготовлена и отгружена следующая продукция: комплектные трансформаторные подстанции внутренней установки на объект «Ачимовские отложения Уренгойского НГКМ второй опытный участок», а также системы бесперебойного питания на объекты «Газпром ПХГ» и «Канчурино-Мусинский комплекс ПХГ».

В октябре 2020 года была произведена отгрузка ячеек серии ЗАПАД чита КРУ, системы постоянного тока и вспомогательных шкафов на объект «Ковыктинское ГКМ. Промбаза Нючакан». За этот

же период были осуществлены поставки серийной продукции (узлы управления ЭПУУ, указатели УКП, вставки диэлектрические ВДГ, коробки взрывозащитные, шкафы утепленные) на объекты ООО «Газпром трансгаз Саратов», ООО «Газпром трансгаз Чайковский», ООО «Газпром трансгаз Москва», ОАО Волгограднефтемаш, ООО «Ярга-зарматура», ООО «Цимлянский машиностроительный завод», ООО «Газпром переработка Благовещенск», ООО «Газпром трансгаз Беларусь».

Взятые на себя ООО Завод «Калининградгазавтоматика» обязательства по поставкам выполняются перед заказчиками в полном объеме и в соответствии с установленными сроками.



ТРЕХСТОРОННЯЯ ВСТРЕЧА

30 октября 2020 года на территории ООО Завод «Калининградгазавтоматика» состоялась трехсторонняя встреча ПАО «Газпром автоматизация», ООО Завод «Калининградгазавтоматика» и АО «Шнейдер Электрик», на которой стороны отметили перспективы взаимовыгодного сотрудничества.

В совещании принимали участие представители головной компании ПАО «Газпром автоматизация», представители руководства Завода и его производственных подразделений во главе с директором П.А. Шестопаловым,

делегацию АО «Шнейдер Электрик» возглавил заместитель генерального директора А.Ю. Власьевина.

На встрече обсуждались текущее состояние совместной работы и стратегические планы по развитию партнерских отношений, в частности взаимодействие в рамках реализации программы «Ретрофит Серам» совместно с Управлением энергетики Департамента ПАО «Газпром» и др.

По итогам совещания стороны достигли взаимопонимания по вопросам сотрудничества и наметили план дальнейших взаимодействий.

По результатам данной встречи 13 ноября 2020 года на ООО Завод «Калининградгазавтоматика» была направлена предквалификационная комиссия АО «Шнейдер Электрик» и проведено совместное совещание под руководством главного инженера ООО Завод «Калининградгазавтоматика» А.В. Ткаченко.

В рамках данного мероприятия были продемонстрированы производственные мощности и техническая оснащенность Завода, а также наличие сервисных, контролирующих и разрешительных компетенций.

СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ МЕЖДУНАРОДНОГО СТАНДАРТА ISO 45001:2018

ООО Фирма «Калининградгазприборавтоматика», дочернее предприятие ПАО «Газпром автоматизация», завершило комплекс мероприятий по подготовке и проведению сертификации системы менеджмента охраны здоровья и обеспечения безопасности труда на соответствие требованиям международного стандарта ISO 45001:2018.

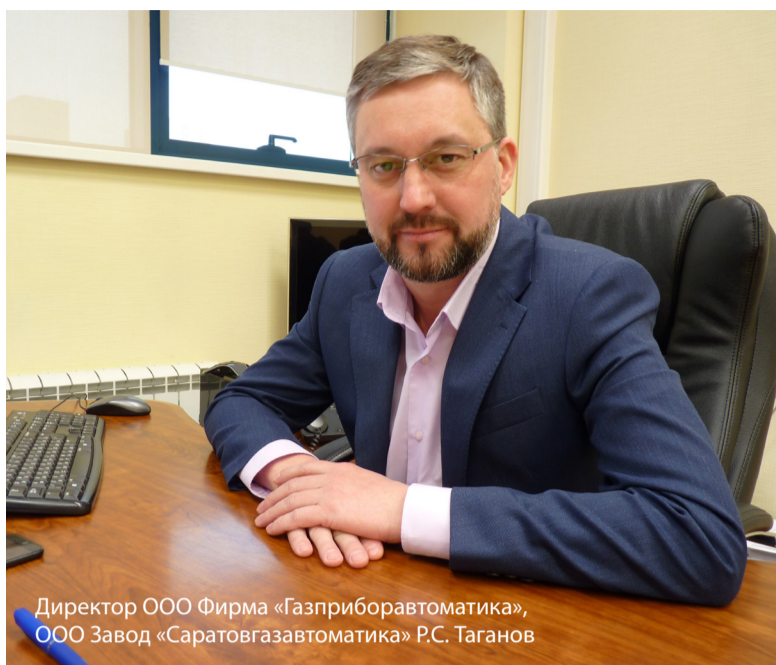
Орган сертификации ООО «Интерсертифика-ТЮФ», действующий от имени «TÜV Thüringen», подтвердил высокий уровень управления безопасными условиями труда сотрудников фирмы. Данная

система охраны труда охватывает все уровни разработки, производства, внедрения и сопровождения эксплуатации систем автоматизации.

Система менеджмента охраны труда и производственной безопасности является важнейшей составляющей стратегии организации в области управления рисками. Внедрение системы менеджмента охраны труда и производственной безопасности позволяет предприятию обеспечивать: безопасность сотрудников, соблюдение требований безопасности, непрерывное совершенствование.



КАДРОВЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ



Директор ООО Фирма «Газприборавтоматика»,
ООО Завод «Саратовгазавтоматика» Р.С. Таганов

В результате реорганизации в августе 2020 года ООО Фирма «Саратовгазприборавтоматика» было присоединено к ООО Завод «Саратовгазавтоматика». О том, как проходило объединение в единый актив, о кадровых перестановках и перспективных задачах, рассказал директор Р.С. Таганов, также занимающий должность директора ООО Фирма «Газприборавтоматика».

Необходимость подобных глобальных изменений – слияния активов была вызвана, прежде всего, оптимизацией накладных расходов обоих предприятий. Номенклатура продукции ООО Завод «Саратовгазавтоматика» и ООО Фирма «Саратовгазприборавтоматика» в некоторой части дублировалась (редуцирующие

пункты, установки одоризации). ПАО «Газпром автоматизация» (далее – Общество) вынуждено было содержать независимые компетенции в одинаковых областях в двух предприятиях одновременно.

К тому же, кооперация предприятий к тому времени достигла значительных масштабов (токарные услуги, гальваника, термическая обработка, регуляторная тематика и т.д.). С другой стороны, все большей проблемой становился постоянный дефицит высококвалифицированных специалистов на обоих предприятиях. Все это неизбежно привело к необходимости оптимизировать бизнес и объединить активы двух предприятий.

Безусловно, все процессы, связанные со слиянием, повлекли

за собой и кадровые перестановки – здесь я хотел бы особенно подчеркнуть, что каждому сотруднику ООО Фирма «Саратовгазприборавтоматика» было предложено аналогичное место работы на объединенном Заводе. Пока выразить в производственных показателях синергетический эффект еще рано, но уже сейчас есть четкое понимание, что одно только объединение кадровых, планово-экономических, конструкторско-технологических подразделений и бухгалтерии дает положительный результат.

В настоящее время продолжается процесс оптимизации технологических процессов на предприятии. В качестве главной цели мы определили объединение всего технологического процесса на производственной площадке ООО Завод «Саратовгазавтоматика» на Лопатиной горе. Результатом всех этих трансформаций должно стать дальнейшее снижение накладных расходов предприятия.

В ходе работ по слиянию мы столкнулись с существенной проблемой – потеря кадров, которая привела к некоторому отставанию в вопросах технологического освоения производства уникальной продукции, выпускаемой ранее СГПА. Однако, у меня есть все основания полагать, что в будущем году завод выйдет на ритмичную работу и в этом направлении. К настоящему времени мы уже выпустили постановочные партии ряда такой продукции с целью отладки технологического процесса.

Что касается ООО Фирма «Газприборавтоматика» – в 2020 го-

ду образован филиал в г. Саратове, куда перенесено производство запорно-регулирующей арматуры, ранее производимой ООО Фирма «Саратовгазприборавтоматика». Этот шаг позволил объединить в одном дочернем обществе производство всей запорно-регулирующей арматуры холдинга. Основная задача на текущий и следующий год на этом направлении – унификация максимального количества узлов и деталей, применяемых в арматуре, объединение и унификация технологических процессов, что выразится в общем повышении качества продукции.

Для всех предприятий Общества, а в особенности для двух заводов «Калининградгазавтоматика» и «Саратовгазавтоматика» этот год был проверкой на прочность. Пандемия, переход на трехдневную рабочую неделю, сокращение портфеля заказов...

В это непростое время не все специалисты остались с нами до конца; к сожалению, многие покинули наши предприятия. Сегодня, пользуясь случаем, хотел бы сердечно поблагодарить своих коллег, оставшихся в этот непростой год вместе с заводом. Многие работники, несмотря на сокращенную рабочую неделю, трудились дома в полноценном режиме, обеспечивая подготовку конструкторской, технологической документации, проводя большую работу в части подготовки и сопровождения тендеров и т.д.

Именно это позволило в кратчайшее время набрать хорошие темпы производства и в 4-м квартале обеспечить отгрузку большого количества продукции.

Если с точки зрения финансовых показателей этот год можно считать сложным, то с точки зрения объединения коллектива – сплочения, 2020-й год однозначно я считаю успешным.

Дальнейшие перспективы развития ООО Фирма «Газприборавтоматика» и ООО Завод «Саратовгазавтоматика» вижу в продолжении унификации производства и разработки альбомов типовых решений; дальнейшей организации работы с проектными институтами с целью применения именно типовых, отработанных решений, лишенных всех «детских болезней», с готовой конструкторской и сопроводительной документацией.

Убежден, решение данной задачи позволит значительно сократить производственные циклы, снизить накладные расходы и в итоге уделить большее внимание повышению качества продукции.



Испытания СЛТМ «Магистраль-21»



Директор
ООО Завод «Калининградгазавтоматика» П.А. Шестопалов

ООО Завод «Калининградгазавтоматика» в июле 2020 года возглавил П.А. Шестопалов, работающий в структуре ПАО «Газпром автоматизация» уже более девяти лет. О том, как в условиях пандемии Завод справляется с очередными задачами, стоящими перед предприятием, а также о долгосрочных планах он рассказал на страницах корпоративной газеты.

Для ООО Завод «Калининградгазавтоматика», дочернего предприятия ПАО «Газпром автоматизация», 2020 год стал очень непростым. Несмотря на то, что в условиях пандемии Заводу пришлось временно перейти на сокращенный режим работы, руководство Общества и Завода приложило мак-

симум усилий, чтобы большая часть сотрудников вернулась к привычному ритму работы для осуществления производственного процесса в режиме полной рабочей недели.

Пристальное внимание, помимо производственных и кадровых задач, пришлось уделять решению вопросов по проведению карантинных мероприятий и регулярному тестированию сотрудников на COVID-19, особенно выезжающих в командировки. Считаю, что наше предприятие успешно справляется со сложившимися условиями, и все производственные процессы удается сохранить. Администрация завода смогла обеспечить устойчивую работу всех подразделений с полным соблюдением санитарно-э-

пидемиологических нормативов.

Тесное взаимодействие Завода с Управлением по работе с предприятиями ТЭК, Управлением МТР ПАО «Газпром автоматизация» и ООО «Газавтоматика инжиниринг» позволяет нам активно и эффективно проводить работу с поставщиками комплектующих, потенциальными заказчиками, проектными организациями. Особенно хочется отметить, что в сентябре 2020 года в рамках исполнения взятых на себя обязательств Завод своевременно изготовил и отгрузил следующую продукцию: комплектная трансформаторная подстанция внутренней установки на объект «Ачимовские отложения Уренгойского НГКМ. Второй опытный участок»; системы бесперебойного питания на объекты ООО «Газпром ПХГ» и «Канчурино-Мусинский комплекс ПХГ». В октябре 2020 года была произведена отгрузка ячеек серии ЗАПАД и КРУ, системы постоянного тока и вспомогательных шкафов на объект Ньюкан. В ноябре Ячейки серии Запад и КРУ были поставлены на объекты КС Малоперанская и Кириновское ГКМ, Система бесперебойного питания на объект «Телемеханизация газопровода «Туймазы-Уфа».

В 2020 году проведен большой объем работ, связанных с сертификацией выпускаемой продукции в системе добровольной сертификации «Интергазсерт». В ближайшее время завод продлит действие сертификатов на следующее оборудование: КРУ серии ЗАПАД, НКУ серии Оккен, КТП на базе НКУ серии Оккен. В будущем году дан-

ная работа будет продолжена.

Впервые в 2020 году Завод успешно прошел сертификацию по оценке деловой репутации. Индекс деловой репутации составил 86, что является очень высоким результатом и дает преимущество в тендерных процедурах и при сертификации продукции.

Современные реалии подталкивают нас к новым достижениям. В настоящее время сформирован план по деверсификации линейки выпускаемой продукции, в рамках которого проводятся опытно-конструкторские работы, формируются дорожные карты по разработке и производству ряда новой и перспективной продукции. Планируется модернизация выпускаемого энергетического оборудования: ячеек КРУ, шкафов НКУ; расширение продуктовой линейки взрывозащищенного оборудования, также ведутся переговоры по планированию производства и внедрению системы электрообогрева технологических коммуникаций. Завод активно реализует программу импортозамещения и старается идти в ногу со временем, поддерживая на высоком уровне функциональные возможности и технические характеристики нашего оборудования.

В непростых реалиях 2020 года мы смогли в полной мере оценить значимость собственного литейного производства, позволившего нам обеспечить большие объемы поставок в ПАО «Газпром» взрывозащищенного оборудования (взрывозащищенные коробки, узлы управления ЭПУУ, указатели УКП и т.д.). Поставлена на производство новая продукция прожектор свето-

диодный взрывозащищенный в 12 исполнениях.

С учетом ограниченного режима работы в 2020 году проведен первый этап реконструкции здания гальванического участка.

С 28 сентября 2020 года дан старт проекту по переходу на новый программный продукт 1С ERP. Несмотря на трудности уходящего года, мы продолжаем активно работать. В декабре осуществляется отгрузка оборудования бесперебойного питания объектов РСД для 15 дочерних обществ ПАО «Газпром».

Мы с оптимизмом смотрим в будущее. В планах – увеличение объемов производства за счет расширения рынков сбыта и номенклатуры выпускаемой продукции. Одним из ключевых аспектов в планах на 2021 год станет участие в стратегически важном проекте ПАО «Газпром» МГ «Сила Сибири» – поставка оборудования собственного производства на компрессорные станции 1, 3, 5.

29 декабря 2020 года ООО Завод «Калининградгазавтоматика» исполняется 60 лет. Это возраст стабильности, планомерного развития и новых перспектив.

Мы очень ценим высококлассный персонал и наравне с развитием и модернизацией производства уделяем особое внимание вопросам организации труда, социальным вопросам. Создание комфортных условий для работников – одно из важных составляющих успешной работы нашего предприятия, следующего в своем развитии лозунгу «Качество, гарантия, авторитет».

«ВАХТА ПАМЯТИ 2020»



В период с сентября 2019 года сотрудники ООО Фирма «Газприборавтоматика», дочернего предприятия ПАО «Газпром автоматизация», принимали участие в совместной экспедиции «Вахта Памяти 2020», организованной подмосковным отделением «Поискового движения России» и РОО «Поисковое объединение «Рубеж».

В результате совместной работы 22 августа 2020 года на воинском Мемориале в деревне Мокрое в Можайском городском округе прошло перезахоронение останков 27 бойцов Рабоче-Крестьянской Красной Армии (РККА), найденных в ходе Вахты Памяти 2019. Благодаря экспертизе медальонов, а также с помощью данных архива ОБД-Мемориал, удалось установить имена 11 красноармейцев.

В митинге, посвященном захоронению останков героев Великой Отечественной войны, приняли участие глава Можайского городского округа Д.А. Абаренов, представители Генерального штаба Вооруженных Сил РФ, руководители и представители РОО «Поисковое объединение «Рубеж», участники и ветераны Великой Отечественной войны, можайские юнармейцы, представители молодежных общественных организаций, местные жители.

В период с 23 августа по 25 августа 2020 года в рамках полевой экспедиции было обнаружено неучтенное воинское захоронение в деревне Хвощевка Можайского г. о., за 3 дня поисковиками было поднято 86 бойцов РККА, из них 15 танкистов. По данным ОБД-Мемориал удалось установить имена всех бойцов. Перезахоронение останков запланировано на 2021 год.

Также поисковиками была обследована территория места гибели штурмовика Ил-2, найденного ранее в ходе поисковой экспедиции в 2019 году и выяснен номер боевой машины. На данный момент ведётся работа по установлению состава и личностей членов экипажа. В ближайшее время планируется встреча представителей поискового объединения «Рубеж» с участниками «Вахты памяти» ПАО «Газпром» для планирования дальнейших совместных поисковых кампаний.

«Вахта памяти» - всероссийская акция, цель которой – почтить память погибших в Великой Отечественной войне. На полях сражений Великой Отечественной войны до сих пор лежат сотни тысяч советских солдат. В архиве напротив их имен короткая строчка – пропал без вести, а родные ничего не знают об их судьбе. Из безвестия героев, отдавших жизнь за Победу, возвращают поисковики.

«Вахта памяти» проводится

дважды в год: за несколько недель до Дня Победы и в конце лета, но во многих регионах она проходит с ранней весны до глубокой осени. В это время участники поисковых групп выезжают на места битв времён Второй мировой войны, чтобы разыскать останки солдат, погибших на поле боя. К концу «Вахты памяти» все найденные останки

воинов торжественно перезахора-

нивают. Все желающие сотрудники ПАО «Газпром автоматизация» могут присоединиться к участию в «Вахте памяти» в 2021 году. За более подробной информацией обращайтесь по телефону: 8-495-381-79-22 (начальник договорного отдела ООО Фирма «Газприборавтоматика» И.Н. Кротова).



ИТОГИ ДЕТСКОГО КОНКУРСА СТИХОТВОРЕНИЙ, ПЕСЕН, РИСУНКОВ И ПОДЕЛОК

В период с мая по июнь 2020 года в Обществе был проведен детский творческий конкурс стихотворений, песен, рисунков и поделок, посвященный 75-летию Победы в Великой Отечественной войне «Всем солдатам воевавшим низкий наш поклон», целями которого были формирование у подрастающего поколения чувства патриотизма и развитие творческих способностей.

По условиям конкурса участники представляли 1 работу:

видеоролик, в котором можно было прочитать стихи или спеть песню о Великой Отечественной войне 1941-1945 гг. или фотографию со своей поделкой или рисунком на тему любого события периода второй мировой войны.

Нам прислали более 70 творческих работ. Участниками конкурса ста-

талантливы наши дети! Они смогли эмоционально прочувствовать исполняемые произведения. Выбранные песни и стихи в исполнении конкурсантов прозвучали очень трогательно и проникновенно. А некоторые

в конкурсе!

Голосование проводилось в корпоративной информационной управляющей системе (КИУС). Наибольшее количество голосов получил Никита Костылев (78 голосов) со стихотворением «Ко Дню Великой Победы». Видеоролик прислал папа - инженер-программист 1 категории отдела программного обеспечения ООО Фирма «Калининградгазприборавтоматика» Д.Н. Костылев. Второе место по результатам голосования завоевала Злата Пахомова (75 голосов) с поделкой «Весна Победы», который прислал на конкурс ее папа - главный специалист группы по механомонтажным работам Обособленного подразделения ПАО «Газпром автоматизация» в г. Омске М.О. Пахомов. Третье место досталось Сафии Нальгиевой, исполнившей

1 МЕСТО



2 МЕСТО

лидети сотрудников ПАО «Газпром автоматизация», в том числе из филиалов в г. Санкт-Петербурге и г. Твери, Обособленного подразделения ПАО «Газпром автоматизация» в г. Омске, ООО Фирма «Газприборавтоматика», ООО Завод «Калининградгазавтоматика», ООО Фирма «Калининградгазприборавтоматика», ООО Завод «Саратовгазавтоматика», ООО Фирма «Саратовгазприборавтоматика», ООО Фирма «Сервисгазавтоматика».

Конкурс в очередной раз продемонстрировал насколько

участники с помощью родителей создали настоящий видеоролик с музыкальной зарисовкой, видеослайдами и тщательно подобранным костюмом. Наполненными патриотизмом получились рисунки и поделки, их авторы, изображая военные действия, боевую технику времен второй мировой и победу, проявили всю свою фантазию и творческие способности. Память о подвиге советских солдат продолжает жить в новом поколении. Все работы прекрасны, каждая по-своему! Мы благодарим всех, кто откликнулся и принял участие

песню «День Победы» (31 голос). Видеоролик прислала ее мама - ведущий специалист ОТ, ПБ и Э Специализированного Управления ООО Фирма «Сервисгазавтоматика» в п. Аксарайский Н.Х. Нальгиева. Победителям вручены главные призы, все остальные участники получили поощрительные подарки. Кроме того, ПАО «Газпром автоматизация» вручило всем юным участникам конкурса Грамоты.

Напоминаем! Все работы размещены на сайте www.gazprom-auto.ru в разделе «Пресс-центр» - «Конкурсы».

3 МЕСТО

